

SARL METHALAIT

Grignon (21)





Après un voyage d'étude en Allemagne en 2009, la famille FERCOQ a initié un projet de méthanisation pour diversifier l'exploitation et faciliter la conversion en agriculture biologique.

Les démarches administratives (ICPE, permis) et la construction ont eu lieu en 2016, avec une mise en service début 2017. Malgré une communication locale, le projet a suscité peu d'intérêt des riverains un abandon du projet de valorisation de la chaleur réseau local.





2009 2016 2017 2018

Voyage d'étude en Allemagne Autorisation ICPE, Permis de Construire, conversion en Bio et début des constructions

Mise en service de l'unité Organisation des portes ouvertes

Motifs de création de l'unité

La création de l'unité a été motivée par plusieurs objectifs, notamment la diversification des activités, la valorisation des effluents, la facilitation du passage à l'agriculture biologique grâce à la méthanisation, ainsi que l'amélioration de l'autonomie énergétique de l'exploitation.

Les principaux défis liés à l'installation

Avec l'installation, les principaux défis consistent à assurer la viabilité économique du projet, à gérer efficacement le stockage des matières et à respecter l'ensemble des exigences réglementaires.

Le choix de constituer une SARL s'est imposé comme une solution adaptée, offrant une structure juridique compatible avec la gestion familiale tout en soutenant la diversification des activités.

Certames des turbines).

Le manque d'intérêt local pour ce projet a entrainé l'abandon du projet de construction d'un réseau de chaleur. Il s'est organisé des portes ouvertes en 2018, qui n'ont malheureusement suscité que très peu de participation des riverains.

Quels sont les projets d'évolution pour l'unité

- Réparation d'un agitateur
- Investissement dans un séchoir pour résilience fourragère
- Développement du réseau de chaleur (si accompagnement)
- Recherche d'un associé ou revente





FONCTIONNEMENT

- Collecte des effluents et coproduits
 - Préparation des substrats
- Alimentation du digesteur
- Production de biogaz,
- épuration et valorisation en électricité et chaleur

DIFFICULTÉS TECHNIQUES RENCONTRÉES

Depuis la mise en service, de nombreux problèmes techniques survenus : dysfonctionnements récurrents compresseur (déshydratation insuffisante, casses), coûts de maintenance élevée, manque d'accompagnement pour le réseau de chaleur, ainsi que des pannes sur les turbines.

SUBSTRATS ENTRANTS

Adaptation des rations selon la disponibilité des cultures, coproduits et effluents d'élevage

Intrants : quantités variables selon les disponibilités

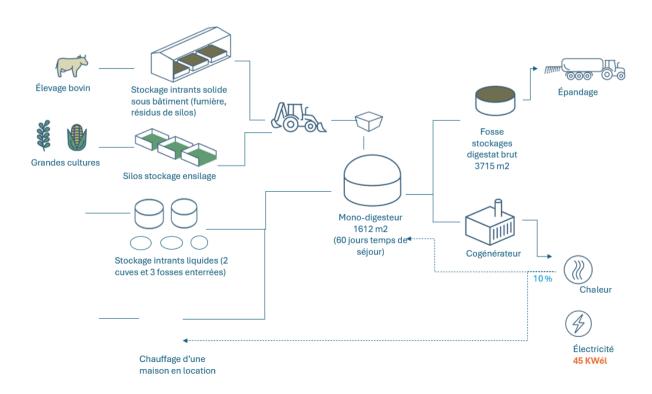
- Betterave,
- CIVE
- Pulpe de raisin,
- Lactosérum,
- Pomme de terre.
- Paille.



TEMPS DE TRAVAIL

4 h / JOUR

3 h pour l'alimentation, 1 h pour les vérifications



VALORISATION DE L'ÉNERGIE



- Capacité puissance moteur (kWél): 130 kW installés
 (2x60 kW + 1x30 kW turbines Capstone)
- Puissance moteur réelle (kWél): 45 kW
- Capacité ORC: 15 kW, ne fonctionne pas
- Chaleur valorisée : Maison voisine en location, chauffage des digesteurs (env. 10% de la chaleur produite)
- Détails : Projet de réseau de chaleur abandonné, faute de réponses des riverains





Il est important de se faire accompagner techniquement et financièrement, et de rester vigilant sur la maintenance et la valorisation de la chaleur

On ne serait pas en bio sans la méthanisation

"

Les retombées positives et apprentissages

L'initiative a eu un impact environnemental positif notable, en facilitant le passage en agriculture biologique, en réduisant l'usage d'intrants chimiques et en favorisant la valorisation des effluents agricoles. Ces actions ont contribué à une meilleure durabilité des exploitations et à une diminution de leur empreinte environnementale.

Cependant, si c'était à refaire, il serait judicieux d'anticiper davantage l'instabilité du marché des déchets et de ne pas compter exclusivement sur une rémunération pour leur prise en charge, afin de sécuriser la viabilité du projet et d'assurer sa pérennité.

