

GAEC DE L'AURORE

REUGNEY (25)



La structure

- Production de Comté
- Maraîchage bio
- 280 bovins
- SAU : 220 ha en prairies
- 4 agriculteurs associés



Rétrospective

Pour les 4 associés, les premières réflexions autour de la construction d'une unité de méthanisation débutent en 1978, avant d'être abandonnées.

C'est en 2008 que l'idée refait surface, avec la volonté de diversifier les revenus de l'exploitation, en ajoutant une activité de maraîchage bio sous serres. L'unité de méthanisation, dont la vocation première est le traitement des déchets (effluents, issues de céréales et biodéchets), permettra ainsi le chauffage de la serre, grâce à la chaleur issue de la cogénération.

Les projets de méthanisation et de construction de la serre sont menés conjointement et voient le jour en 2011.



Les étapes du projet

2008

Reprise de la
réflexion

2009

Démarches
administratives

2010

Construction

2011

Mise en
service

Lancement de la réflexion

Débutée en 1978 puis abandonnée, cette phase reprend en 2008, et s'articule autour de visite de sites de méthanisation, notamment celle de Francis CLAUDEPIERRE, pionnier de la filière. L'objectif de l'unité est le traitement des déchets et de permettre la diversification de l'exploitation, via le chauffage d'une serre.

DEMARCHES ADMINISTRATIVES

Comme tout projet de méthanisation, les démarches administratives sont importantes (Permis de construire, ICPE, Agrément sanitaire,...). Un des associés d'investit alors à 100% sur le projet, afin de constituer les différents dossiers de manière autonome.

Les associés ont en effet mis un point d'honneur à bien maîtriser le projet, aussi bien sur le plan technique que sur le plan administratif.

Construction

Les travaux débutent en 2010. Les associés ont décidés de suivre de près le chantier afin de se familiariser avec les détails techniques et l'emplacement des différents composants et réseaux. Grâce à cela, ils peuvent aujourd'hui se passer de contrat de maintenance.

MISE EN SERVICE

Septembre 2011, le moment tant attendu, l'unité commence à fonctionner et injecte ses premiers kilowatt-heure.



LES ÉTAPES DE FONCTIONNEMENT

- 1 Incorporation directe des lisiers
- 2 Incorporation via bol pour fumiers et issues de céréales
- 3 Temps de séjour 120 à 140 jours
- 4 Stockage de digestat brut dans 3 cuves

DIFFICULTÉS TECHNIQUES RENCONTRÉES

Très peu de difficultés techniques rencontrées dans l'ensemble. Les principales pannes sont au niveau des pompes et moteurs ainsi que sur le système de tri des biodéchets, qui se fait manuellement, grâce à un tapis roulant.

La cogénération, quant à elle, fonctionne très bien.

L'installation



SUBSTRATS ENTRANTS

4217 TONNES
d'effluents bovin

805 TONNES
d'issues de céréales

2000 TONNES
de biodéchets

Les biodéchets proviennent principalement de la restauration collective. Ils sont déconditionnés chez les fournisseurs et hygiénisés sur site.

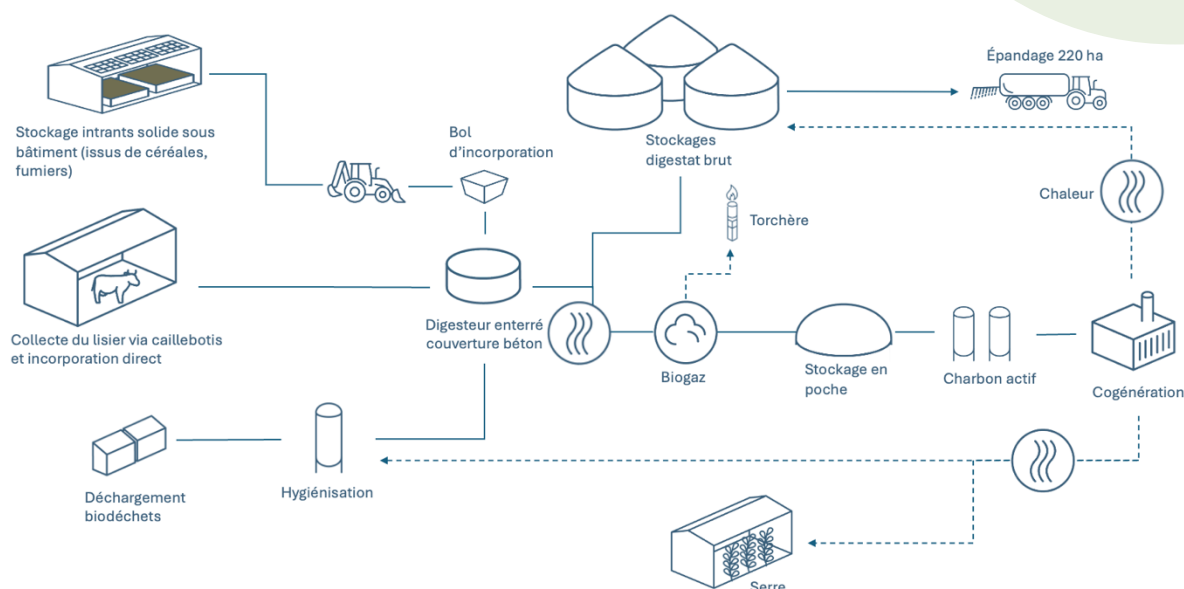


TEMPS DE TRAVAIL

2 ETP créés sur la méthanisation
et la serre

30 à 60 MIN / JOUR
de surveillance et de chargement
des matières

Beaucoup de temps passé sur les
obligations réglementaires et
administratives





VALORISATION DE L'ÉNERGIE

- Puissance moteur (kWél) : 190
- Méthane (%) : 55
- kWh injectés : 1 207 000
- Détails : La chaleur est utilisée pour chauffer le process ainsi que la serre pour le maraîchage bio

680 Teq CO₂

émissions évitées



ASPECTS FINANCIERS



“

Bien s'entourer et visiter de nombreuses installations est primordial pour la réalisation d'un projet de méthanisation.

Les associations et autres agriculteurs méthaniseurs peuvent fournir un soutien important en cas de problème.

Enfin, il est important de bien suivre le chantier et de s'emparer techniquement de l'unité, pour assurer sereinement son entretien.

”

INVESTISSEMENT GLOBAL

Investissement total	1 250 000
Béton / gros œuvre	inclus
Terrassement	inclus
Cogénération	inclus
Raccordement électrique	inclus
Matériel d'épandage du digestat	inclus
Réseau de chaleur	inclus
Autre (bâtiment, études, serre...)	inclus

COÛTS DE FONCTIONNEMENT PRÉVISIONNELS

Charges totales	115 000
Entretien	23 500
Matières	80 000

GAINS PRÉVISIONNELS

Vente d'électricité	288 000
Redevance déchets	30 000

BILAN FINANCIER

Subventions	250 000
Nombre d'ETP créés	2 ETP



Contactez-nous !